

Anaerobtechnik

DMK in Altentreptow

Bau einer anaeroben Abwasserbehandlung



Im Rahmen eines Pauschalauftrages erfolgte 2006 die Erweiterung einer bestehenden aeroben Abwasserbehandlungsanlage in der milchverarbeitenden Industrie um eine anaerobe Vorbehandlung, eine MAP-Fällung sowie eine Biogasverwertung mit Blockheizkraftwerk.

In 2016 wurde der 2. Bauabschnitt mit Erstellung eines weiteren Speicherbehälters, eines zweiten UASB-Reaktors sowie die Erweiterung der Anlagenperipherie durchgeführt.

Technische Daten

CSB-Tagesfracht	30.000 kg/d
Gesamtvolumen UASB-Reaktoren	3.700 m ³
Biogasproduktion	10.000 Nm ³ /d
Elektrische Leistung BHKW	700 KW
Inbetriebnahme	2006/2017